



CAFÉ AGLOMERADO SOLÚVEL SAQUETA

Características

COMPOSIÇÃO

Café solúvel aglomerado.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Produto indicado para preparações rápidas de café, sem recorrer ao uso de equipamentos de extração.

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉTICAS

Aspeto Visual: - Líquido de cor intensa castanho dourado.

Aspeto Olfativo: - Notas de caramelo.

Aspeto Gustativo: - Bebida suave, aveludada, medianamente encorpada e final de boca prolongado. Notas de caramelo e chocolate.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FÍSICO-QUÍMICAS

- Teor de humidade: < 5%

MICROBIOLÓGICAS

- Cumpre com o estabelecido no Regulamento (CE) 2073/2005.

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL

- Valor energético: 341 kcal/1450 kJ

- Proteínas: 21.9 g

- Hidratos de carbono: 63.4 g

- Gorduras: < 1.0 g

ALERGÉNIOS

- Não contém.

EMBALAMENTO

Individual - Embalagem complexa constituída por uma camada interna de polietileno, uma camada de alumínio e uma camada externa de poliéster. A vedação é feita por termossoldadura.

Embalagem | Unidade de Venda - Caixa de cartolina, com abertura fácil, contendo 100 doses individuais.

Caixa de Transporte - Caixa de cartão canelado, contendo 6 unidades de venda.

Conselhos Práticos

CONSUMO

Dose recomendada: 2 g/100 mL de água quente.

CONSERVAÇÃO

Manter em local fresco e seco.

DATA DE DURABILIDADE MÍNIMA

18 meses após embalagem.

EMBALAMENTO	CÓDIGO	UNIDADES	CÓDIGO DE BARRAS	DIMENSÃO (CxLxA)	PESO (PL PB)
Individual	-	-	-	-	-
Embalagem	404172	100	5601487200652	12.5 x 24 x 10 cm	200 g 415 g
Caixa de Transporte	-	6	-	50 x 26.5 x 26.5 cm	2 kg 2.75 kg
PALETE	UNIDADES	SEMI REBOQUE	CONTENTOR 20'	CONTENTOR 40'	
800 x 1200 mm	360	360 x 33 = 11880	-	-	